

TITANUS SUPER·SENS® AETS

Descripción

TITANUS SUPER·SENS® fue desarrollado especialmente para aplicaciones con las más altas exigencias de detección. El sistema muestra su especial capacidad para la detección de gases de pirólisis que se liberan durante procesos térmicos, antes de que pueda hablarse siquiera de un “incendio”. Dispone de 3 niveles de alarma, así como de un indicador de nivel de humo mediante barras y puede llevar incorporada una tarjeta Ethernet.

Para la protección de zonas con atmósfera corrosiva está disponible la versión galvánica TITANUS SUPER·SENS® /G. Esta variante garantiza, mediante una adaptación especial, una vida útil claramente más larga en presencia de gases corrosivos. La cobertura del TITANUS SUPER·SENS® va mucho más allá de la clasificación EN 5420. La sensibilidad de alarma puede fijarse, según la variante, hasta 600 veces más sensible de lo que es necesario para alcanzar la clase A.

Para ello se tienen longitudes de conducto de hasta 200 m, independientemente de si se requiere clase A, B o C según EN 5420.



Campos de aplicación

El sistema de alta sensibilidad TITANUS SUPER·SENS® se utiliza preferentemente en salas blancas, así como en zonas de informática, lugares donde, a pesar de la dilución del aire, los incendios deben ser detectados lo antes posible:

- Salas blancas, como por ejemplo para la fabricación de chips para ordenadores, producción de CD/DVD y otras
- Zonas de aplicaciones informáticas fuertemente climatizadas

Ventajas

- Detección muy rápida del incendio gracias a la innovadora tecnología de fuente de iluminación HPLS de alta sensibilidad
- Alta inmunidad de falsas alarmas gracias el uso en zonas que requieren mucha limpieza
- Hasta 3 umbrales de alarma para un plan de alarmas por niveles
- Indicador de nivel de humo mediante barras
- Diseño seguro con 5 clicks de ratón
- Rápida puesta en marcha mediante sistema Plug & Play

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Número máximo de orificios de aspiración	24
Longitud máx. de conducto (para número máx. de orificios de aspiración)	200 m
Cobertura por orificio de aspiración	equivalente a un detector puntual según VDE 0833-2
Vigilancia de eventuales rupturas y obstrucciones de los conductos	ajustable de forma opcional hasta la vigilancia de orificios individuales**
Detectores en coincidencia	posible a través de la caja de detección
Sensibilidad de respuesta	Alarma informativa: hasta 0,002 % LT/m*
(Orificios de aspiración según EN 54-20: Clases A, B y C máx. 24)	Prealarma: hasta 0,004 % LT/m*
	Alarma principal: hasta 0,006% LT/m*
Señales de alarma (contactos libres de tensión)	3 (alarma de información, prealarma y alarma principal)
Alarma de fallo	Alarma común (contacto libre de tensión, NC o NA)
Potencia de contacto de los relés de alarma y de fallo	1 A, 30 V CC, máx. 24 W
Conexiones con abrazadera	máx. 2,5 mm ²
Indicadores en el aparato	
- Alarma de información, prealarma y alarma principal	1 indicador de alarma rojo para cada alarma
- Nivel de humo	Indicación mediante barras de 10 niveles (20 segmentos)
- Fallo	Fallo común en amarillo
- Funcionamiento	Indicador de funcionamiento en verde
Tensión de funcionamiento	24 V CC (14 – 30 V CC)
Consumo máx. en reposo (a 24 V CC)	245 mA (a tensión normal de ventilador de 12 V)
Consumo máx. de alarma (a 24 V CC)	320 mA (a tensión normal de ventilador de 12 V)

TITANUS SUPER·SENS®

AETS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones (L x A x P)	240 x 366 x 132 mm ³
Peso	2,8 kg
Clase de protección	IP 20
Intervalo de temperatura	-20 °C a + 60 °C
Humedad (permanente)	del 10% al 95% de humedad relativa
Vida útil más larga en atmósferas corrosivas	Versión galvánica TITANUS SUPER·SENS®/G
Almacenamiento de resultados	integrado
Conexión de indicadores externos de alarma	Indicador en paralelo opcional
Capacidad de operación en red	preparado para incorporar tarjeta Ethernet
Homologaciones según EN 54-20, clases A, B, C:	
VdS Nº.	G 201035
BPRI Nº.	0786-CPD-20781